



***SUPER COAT®***, produto especialmente desenvolvido com nano cerâmicas com propriedades que reduzem as formas de transferência de calor: condução, convecção, reflexão e emissividade.

***SUPER COAT®*** forma uma barreira térmica que impede que a energia produzida seja dissipada, reduzindo a temperatura superficial de máquinas e equipamentos industriais prevenindo acidentes e, por se tratar de um produto com características impermeáveis, a superfície tratada fica protegida contra corrosão.

***SUPER COAT®***, uma tecnologia em formato de tinta, formulado base água, de fácil aplicação desenvolvido para aplicação sobre superfícies de aço carbono, aço inox, fibra de vidro, e outras, até uma temperatura de operação de 200°C, pode ser aplicado, por spray (Airless) ou rolo, em equipamentos em funcionamento operando com uma temperatura de trabalho de até 80°C sem a necessidade de interrupção da linha de produção.

***SUPER COAT®***, substitui eficientemente métodos convencionais de isolamento térmico, lã de vidro, lã de rocha, espuma e outras, reduzindo consideravelmente os custos com manutenção e em até 30% os custos com a geração de energia.

***SUPER COAT®*** quando aplicado internamente em veículos refrigerados substitui os isolamentos convencionais, possibilita considerável economia de custos com energia e combustível, reduz a condução de calor proveniente da área externa, reduz a carga térmica no interior do veículo e permite o ganho de mais espaços.



**BENEFÍCIOS E DESEMPENHO DO *SUPER COAT*®**

- **Excelente Eficiência Energética**
  - Reduz o consumo de fontes alternativas de geração de energia
  - Reduz a emissão de gases
  - Reduz o consumo de energia elétrica
  - Retém a temperatura interna do ambiente
  - Reduz a temperatura externa da superfície do substrato
  - Reflete o calor de volta para a fonte
  - Reduz a dilatação superficial
  
- **Ambientes e superfícies tratadas com *SUPER COAT*®**
  - Maior proteção contra a Corrosão e controle da condensação
  - Eliminam a formação de mofo, fungos e bactérias
  - Maior proteção contra o acúmulo de poeira e poluição
  - Maior vida útil e redução dos custos de manutenção
  - Maior vida útil dos equipamentos
  - Maior e melhor proteção pessoal contra acidentes
  - Melhoria do ambiente de trabalho
  - Pode ser aplicado sem o desligamento ou interrupção da produção
  
- **Características Básicas do Produto**
  - Emulsão Acrílica Elastomérica, base água – cor Branco
  - Espessura de camada: mínimo de 0,50mm (seco) ou 500µm
  - Rendimento teórico: 1,7 m<sup>2</sup>/litro/0,50mm (seco)
  - Resistência a Salt Spray - 1.000 horas
  - Resistência à tração
  - Baixo teor de VOC (Composto Orgânico Volátil)
  - Produto atóxico, sem cheiro, não cancerígeno
  - Mono componente
  - Proteção pessoal (NR 15)
  - Durabilidade - até 20 anos
  - Garantia – 10 anos
  - Produto com Certificação LEED



# 

Principais propriedades do isolante térmico *SUPER COAT*®



*SUPER COAT*®, tecnologia em formato de tinta que pode ser facilmente aplicada em diversos tipos de substratos com rolo ou pistola (Airless), facilita a inspeção visual, a verificação de eventual início de processo de corrosão, e permite a realização de reparos.



SEGMENTOS ATENDIDOS



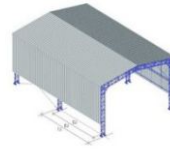
## APLICAÇÕES

***SUPER COAT®***, pode ser aplicado em tanques, trocadores de calor, difusores, válvulas, vasos de pressão, tubulações, secadores, decantadores, bombas, linha automotiva, linha branca e outros equipamentos ou ambientes.

***SUPER COAT®*** é recomendado para aplicação com espessura mínima de 0,50 mm (seco) ou 500 µm. Sobreposição de camadas poderão ser necessárias de acordo com cada projeto.

O seu formato de tinta permite que seja facilmente aplicado em diversos tipos de substratos: concreto, metal, alvenaria, madeira, fibrocimento, cerâmica, plástico (exceto polietileno) e diversos outros, ideal para:

- Coberturas, tetos e paredes externas e internas de galpões, armazéns, residências, tanques, silos, granjas, frigoríficos, supermercados, shopping centers e outros.



- Isolamento térmico para veículos de transporte, containers refrigerados, caminhões frigoríficos e composições ferroviárias.



- Isolamento térmico para tanques, esferas, sistemas de armazenamento, sistemas de HVAC e paredes de concreto para reduzir ou eliminar condensação.



- Isolamento térmico para o setor de telecomunicações.



SEGMENTOS ATENDIDOS

